



Joining system spot clinch



HOW TO ORDER

Punch	Stripper Tip	Die
PRBD	S1B30	DRB03N

(Φ=4,6mm)

1. Locate your metal thickness combination on chart 3
2. Select punch number by desired "L" length from row corresponding to thickness
3. Select die number by desired "h" length from row corresponding to thickness
4. Select stripper tip number from chart 2 corresponding to punch "L" length

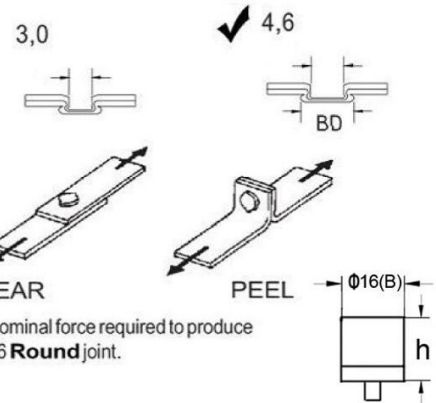


CHART3.

generalized data shown for mild steel. for optimum strength values, samples of specific alloys and coatings may be submitted to ESP for testing

CHART2

Punch length	38	45
Stripper Tip No.	S1B27	S1B30

Metal Thickness Punch (mm)	Metal Thickness Die side (mm)	Punch number Φ 8		Die number Φ 16 (B)					Button Dimension (BD) (mm)	Sheer Strength (Kg)	Peel Strength (Kg)
		L= 38 (C)	L=45 (D)	h=14.5 (N)	h=16.5 (E)	h=40 (F)	h= 60 (G)	h=80 (H)			
1.0	0.2	PRBC	PRBD	DRB08N	DRB08E	DRB08F	DRB08G	DRB08H	6.2	55	8.9
1.2	0.2	PRBC	PRBD	DRB08N	DRB08E	DRB08F	DRB08G	DRB08H	6.5	60	11
0.5	0.5	PRBC	PRBD	DRB08N	DRB08E	DRB08F	DRB08G	DRB08H	6.5	149	28
0.6	0.6	PRBC	PRBD	DRB08N	DRB08E	DRB08F	DRB08G	DRB08H	6.7	130	30
0.8	0.6	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	6.7	150	30
1.0	0.6	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	6.9	165	30
1.2	0.6	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	7.0	200	33
1.5	0.6	PRBC	PRBD	DRB10N	DRB10E	DRB10F	DRB10G	DRB10H	7.1	240	35
2.0	0.6	PRBC	PRBD	DRB13N	DRB13E	DRB13F	DRB13G	DRB13H	7.4	240	35
2.4	0.7	PRBC	PRBD	DRB10N	DRB10E	DRB10F	DRB10G	DRB10H	7.4	390	48
0.6	0.8	PRBC	PRBD	DRB08N	DRB08E	DRB08F	DRB08G	DRB08H	6.7	140	22
0.8	0.8	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	6.9	160	33
1.0	0.8	PRBC	PRBD	DRB10N	DRB10E	DRB10F	DRB10G	DRB10H	7.0	190	44
1.2	0.8	PRBC	PRBD	DRB10N	DRB10E	DRB10F	DRB10G	DRB10H	7.1	200	33
1.5	0.8	PRBC	PRBD	DRB11N	DRB11E	DRB11F	DRB11G	DRB11H	7.1	270	40
2.0	0.8	PRBC	PRBD	DRB11N	DRB11E	DRB11F	DRB11G	DRB11H	7.1	280	45
2.7	0.8	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.6	420	65
0.6	1.0	PRBC	PRBD	DRB08N	DRB08E	DRB08F	DRB08G	DRB08H	7.0	120	35
0.8	1.0	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	7.0	140	50
1.0	1.0	PRBC	PRBD	DRB10N	DRB10E	DRB10F	DRB10G	DRB10H	7.1	190	50
1.2	1.0	PRBC	PRBD	DRB11N	DRB11E	DRB11F	DRB11G	DRB11H	7.4	200	55
1.5	1.0	PRBC	PRBD	DRB13N	DRB13E	DRB13F	DRB13G	DRB13H	7.5	260	60
2.0	1.0	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.5	300	60
0.5	1.1	PRBC	PRBD	DRB08N	DRB08E	DRB08F	DRB08G	DRB08H	9.6	100	22
1.2	1.2	PRBC	PRBD	DRB11N	DRB11E	DRB11F	DRB11G	DRB11H	7.4	190	65
1.5	1.2	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.5	230	30
2.3	1.4	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.9	280	110
1.1	1.4	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	7.5	180	46
0.6	1.5	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	7.5	77	17
0.8	1.5	PRBC	PRBD	DRB10N	DRB10E	DRB10F	DRB10G	DRB10H	7.2	100	25
1.0	1.5	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	7.5	160	40
1.5	1.5	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.5	210	75
1.7	1.5	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.5	240	110
2.0	1.5	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	8.3	280	110
1.8	1.8	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.6	240	85
0.6	2.0	PRBC	PRBD	DRB09N	DRB09E	DRB09F	DRB09G	DRB09H	7.5	68	15
0.8	2.0	PRBC	PRBD	DRB10N	DRB10E	DRB10F	DRB10G	DRB10H	7.5	85	17
1.0	2.0	PRBC	PRBD	DRB10N	DRB10E	DRB10F	DRB10G	DRB10H	7.5	130	40
1.5	2.0	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.6	190	80
2.0	2.3	PRBC	PRBD	DRB14N	DRB14E	DRB14F	DRB14G	DRB14H	7.7	260	130
1.4	2.3	PRBC	PRBD	DRB08N	DRB08E	DRB08F	DRB08G	DRB08H	8.0	160	75

Maximum total material thickness to be joined 4mm

Minimum total material thickness to be joined 0.5mm